



TERMOFUSIÓN Y RIEGO S.A.C. TERMOFUSIÓN Y RIEGO S.A.C. TERMOFUSIÓN Y RIEGO S.A.C. TERMOFUSIÓN Y RIEGO S.A.C.



NUEVO INGRESO

 termofusión-riego.com

 ventas@termofusión-riego.com



SOLDADORAS

La máquina de soldadura de geomembrana adopta una estructura de cuña caliente avanzada, que tiene una mejor eficiencia de calefacción y la velocidad de soldadura más rápida.



MINERIA



AGRO



SANEAMIENTO



INDUSTRIA



SWT-NS700

| MODELO | SWT-NS700 |
|--|----------------------------------|
| VOLTAJE DE ENTRADA | 230V / 120V |
| FRECUENCIA | 50/60 Hz |
| ENERGIA | 2800W / 2200W |
| PESO | 7.5 KG |
| ANCHO DE SUPERPOSICIÓN | 16 CM |
| VELOCIDAD DE SOLDADURA | 0.5 A 3.5 m/min |
| TEMPERATURA | 50° a 620° C |
| RESISTENCIA DE LA COSTURA DE SOLDADURA | >.85% Original |
| ANCHO DE COSTURA | 15 mm + 2, Cavidad interior 15mm |
| ESPESOR DE SOLDADURA | 0.5 a 3mm |
| MÉTODO DE ALIMENTACIÓN | Mismo lado y dos lados |
| PANTALLA DIGITAL | Temperatura y velocidad |



| MODELO | SWT-NS800 |
|--|------------------------------------|
| VOLTAJE DE ENTRADA | 230V / 120V |
| FRECUENCIA | 50/60 Hz |
| ENERGIA | 800W 1100W |
| PESO | 5 KG |
| ANCHO DE SUPERPOSICIÓN | 10 CM |
| VELOCIDAD DE SOLDADURA | 0.5 A 5 m/min |
| TEMPERATURA | 50° a 450° C |
| RESISTENCIA DE LA COSTURA DE SOLDADURA | ≥ 85% Original |
| ANCHO DE COSTURA | 12.5 mm + 2, Cavidad interior 12mm |
| ESPESOR DE SOLDADURA | 0.2 a 1.5 mm |
| MÉTODO DE ALIMENTACIÓN | De dos lados |
| PANTALLA DIGITAL | Temperatura y velocidad |

SWT-NS800D



SWT-NSGM1

| MODELO | SWT-NSGM1 |
|--|----------------------------------|
| VOLTAJE DE ENTRADA | 230V / 120V |
| FRECUENCIA | 50/60 Hz |
| ENERGIA | 1400W |
| PESO | 9 KG |
| ANCHO DE SUPERPOSICIÓN | 12 CM |
| VELOCIDAD DE SOLDADURA | 0.5 A 6 m/min |
| TEMPERATURA | 50° a 450° C |
| RESISTENCIA DE LA COSTURA DE SOLDADURA | ≥ 85% Original |
| ANCHO DE COSTURA | 15 mm + 2, Cavidad interior 15mm |
| ESPESOR DE SOLDADURA | 0.2 a 2 mm |
| MÉTODO DE ALIMENTACIÓN | De dos lados |
| PANTALLA DIGITAL | Temperatura y velocidad |



| MODELO | SWT-NS600B |
|--|---------------------------------------|
| VOLTAJE DE ENTRADA | 230V / 120V |
| FRECUENCIA | 50/60 Hz |
| PODER DE EXTRUSIÓN | 800W |
| ENERGÍA DE AIRE CALIENTE | 3400W |
| POTENCIA CALENTADOR DE VARILLA SOLDADORA | 800W |
| TEMPERATURA DEL AIRE | 20 A 620° |
| TEMPERATURA DE EXTRUSIÓN | 50° a 380° C |
| VOLUMEN DE EXTRUSIÓN | 2 A 2.5 KG/H |
| DIÁMETRO DE LA VARILLA DE SOLDADURA | 0.3 a 4mm (5mm se puede personalizar) |
| PESO | 6.9 Kg |
| MOTOR DE CONDUCCIÓN | HIKOKI |
| ESPESOR DE MATERIALES | 8 a 40mm |

SWT-NS600B





SOPLADORA DE AIRE CALIENTE

HT1600



| MODELO | SWT-NS1600A |
|---------------------|---------------|
| VOLTAJE NOMINAL | 230V / 120V |
| FRECUENCIA | 50/60 Hz |
| ENERGÍA | 1600W |
| TEMPERATURA | 20 a 620 °C |
| VOLUMEN DE AIRE | Max 180 L/min |
| PRESIÓN DEL AIRE | 2600 Pa |
| RUIDO | < 65 Db |
| TAMAÑO DE LA MANIJA | 65 mm |
| PESO | 1.1 Kg |

SPARK TESTER

| MODELO | SWT-NS004 |
|--------------------------|---------------|
| PRINCIPAL FUNCIONAMIENTO | LIBERAR ONDAS |
| ESPEJOR DE DETECCIÓN | 3-30mm |
| VOLTAJE DE SALIDA | 10-55 KV |
| VOLTAJE | 230 V |
| FRECUENCIA | 50 / 60 Hz |
| ENERGÍA | 30 W |



DETECTOR DE FUGA

MMT-7DJ

Detecta pequeños agujeros creados durante en la geomembrana, los cuales muchas veces son imperceptibles al ojo humano.



CORTADOR DE TUBO ELÉCTRICO

Útil para cortar tubos redondos en ángulo recto. Además de producir un corte limpio, esta herramienta es a menudo rápida, siendo la forma más conveniente de cortar tubería

ACCESORIOS



CORTADOR PARA TUBO HDPE



